PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11) Publication number:

11-218267

(43) Date of publication of application: 10.08.1999

(51)Int.CI.

H01B 17/58 H02G 15/18

(21)Application number : **10-117797**

(71)Applicant: FUJIKURA RUBBER LTD

FUJIKURA LTD

(22)Date of filing:

13.04.1998

(72)Inventor: RINKA AKIO

ISHIZUKA NAOKI YOSHITOMI KEIJI

TOJO HIDEHIKO

(30)Priority

Priority number : **09342199**

Priority date : 27.11.1997

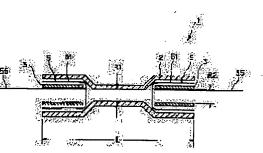
Priority country: JP

(54) COLD CONTRACTING TUBE

(57)Abstract:

PROBLEM TO BE SOLVED: To provide a cold contracting tube which is excellent in productivity, and extremely excellent in workability in actual operations while being simple in structure.

SOLUTION: This is related to a cold contracting tube 1 which is provided with each cylindrical elastic main body 2 capable of being expanded/contracted in diameter, and with each cylindrical inner core 3 to be inserted into the inside of each elastic main body 2 to expand the diameter of each elastic main body 2, and with each drawing film 5 to contact the expanded elastic main body 2 together with drawing out the inner core 3, and in this case, each drawing film 5 is provided with each adhered surface part 51 to be adhered to the outer circumferential



surface of each cylindrical inner core 3, and with each pull-out part 55 which is connected with each aforesaid adhered surface part 51 so as to be extended in a belt or string shape, and each aforesaid pull-out part 55 is so constituted as to be disposed in such a way that it passes through the inner hollow part of each cylindrical inner core 3 so as to be extended outside.

LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

31.10.2001

[Date of sending the examiner's decision of

rejection]

[Kind of final disposal of application other than

the examiner's decision of rejection or

application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

3580345

[Date of registration]

30.07.2004

[Number of appeal against examiner's

decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's

decision of rejection]

[Date of extinction of right]

Copyright (C); 1998,2003 Japan Patent Office

BEST AVAILABLE COPY

(19)日本国特許庁 (JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11)特許出顧公開發号

特開平11-218267

最終頁に続く

(43)公開日 平成11年(1999)8月10日

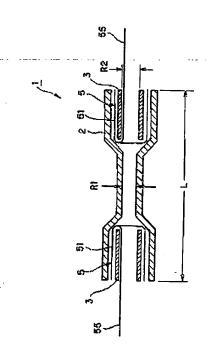
(51) Int.CL ⁶ F 1 6 L 11/12	織別記号	PI
		F16L 11/12 N
H01B 17/58		H01B 17/58 F
H 0 2 G 15/18		H02G 15/18
<u> </u>		審査請求 未請求 菌求項の数12 FD (全 8 円)
(21)出願番号	特顯平10-117797	(71) 出願人 000005175
(22)出版日	平成10年(1998) 4月13日	藤倉ゴム工業株式会社 東京都品川区西五反田 2 丁目11 卷20号
(31)優先権主張番号	₩₩ 9 -34 2199	(71) 出順人 000005186
(32)優先日		株式会社フジクラ
(33) 優先權主張国	平 9 (1997) 11月27日 日本 (JP)	東京都江京区木場1丁目5番1号
		(72) 発明者 林下 亭至
		埼玉県岩槻市上野6丁目12番地の8 勝倉
		ゴム工業株式会社岩橋工場内
		(72)発明者 石厚 直樹
		埼玉県岩槻市上野6丁目12番池の8 籐倉
		ゴム工業株式会社岩橋工場内
		(74)代理人 邦理士 皿田 券夫 (外1名)

(54) 【発明の名称】 常温収縮チューブ

(57)【要約】

【課題】 簡易な構造で生産性に優れ、実際の操作に際 して作業性が極めて優れる常温収縮チューブを提供す る。

【解決手段】 鉱径および福径可能な筒状の弾性体本体と、この弾性体本体を拡径するように弾性体本体の内部に挿入される筒体状のインナーコアと、この筒体状のインナーコアを引き出すとともに拡径された弾性体本体を縮径させるための引き出しフィルムを育する高温収縮チューブであって、前記引き出しフィルムが、筒体状のインナーコアの外層面に被着される被着面部と、この被音面部に連接され帯状または紐状に延びる引き抜き部を値え、当該引き抜き部が前記筒体状のインナーコアの内部空洞部を通過して外部に延出してなるように配置されて構成される。



BEST AVAILABLE COPY